



FOAM or PUFF EFFECTS

The expanding flexibility

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

Erweitern Sie Ihren Ideenreichtum!

Geben Sie Ihren Drucken eine neue Dimension!

Mit Hilfe von Schaumpasten können wir schöne dreidimensionale Drucke erzeugen. Die enthaltenen Schaumperlen expandieren bei Hitzeeinwirkung und erzeugen eine erhabene Struktur. Dabei unterscheiden sich die erzielbaren Effekte hauptsächlich in ihrer Oberflächenstruktur, in der Schaumhöhe bzw. in ihrer Stabilität. Eine weitere Möglichkeit, um die plastische Struktur beim Drucken effektiv zu nutzen, ist die Kombination mit Effektpasten, wie z. B. Crack oder Folien drucken.

Fertigpasten



TUBISCREEN EX-TS-FF

- Die Aufschäumtemperatur liegt bei 140 - 160 °C.
- Der Schaum hat hohe Temperaturstabilität.
- Die Oberfläche besitzt eine leicht popcornartige Reliefstruktur.
- TUBISCREEN EX-TS-FF ist formaldehydfrei.

PRINTPERFEKT EX-AR FF

- Die Oberflächenstruktur ähnelt in der Struktur einer Pfirsichhaut.
- Die Aufschäumtemperatur liegt bei 140 - 160 °C.
- Der Schaum besitzt eine gute Abriebstabilität.
- Die Paste ist formaldehydfrei.

TUBISCREEN EX-160-FF

- Die Aufschäumtemperatur liegt bei 160 - 170 °C.
- Die Schaumpaste ist sehr gut geeignet für den Einsatz auf synthetischen Materialien, idealerweise in Verbindung mit einem Fixiererszusatz.
- Die Schaumstruktur ist etwas weniger strukturiert wie das PRINTPERFEKT EX-AR FF.
- TUBISCREEN EX-160-FF ist formaldehydfrei.

Additive

PRINTPERFEKT EX FF

- Die Paste kann als Additiv und Fertigpaste eingesetzt werden. Sie wird idealerweise mit PRINTPERFEKT CLEAR 680 FF bzw. WHITE 680 FF abgemischt, um die Schaumhöhe zu variieren.
- Diese Paste erzeugt eine besonders glatte und gleichmäßige Schaumoberfläche.
- PRINTPERFEKT EX FF ist formaldehydfrei.
- Die Aufschäumtemperatur liegt bei 150 °C.

Die Rezepturempfehlung lautet:

- 940 - 720 g PRINTPERFEKT EX FF
- 60 - 200 g PRINTPERFEKT CLEAR 680 FF/
PRINTPERFEKT WHITE 680 FF
- 0 - 20 g TUBASSIST FIX 104 W
- 0 - 60 g Pigment
- 1.000 g



Zur Erzielung einer ausreichenden Schaumhöhe sind folgende Kriterien wichtig:

- die aufgebrauchte Pastenmenge
- die Penetration der Paste in das Substrat
- die angewandten Fixierbedingungen
- Rezepturbestandteile, wie z. B. Fixierer oder Pigmente

Die üblich verwendete Siebfeinheit beträgt 20 - 60 Fd/cm (50 - 150 mesh). Durch die Zugabe von Heißfixierern kann die Stabilität der Pasten auf kritischen Substraten weiter verbessert werden.

In Abhängigkeit von der Oberflächenstruktur können sehr farbrillante Effekte erzielt werden. Hier gilt, je weniger Struktur, desto brillanter.

Expand your imagination!

Give your prints a new dimension!

Nice three-dimensional prints can be produced by means of foam pastes. The foam pearls contained in the pastes expand under heat impact producing thus an embossed structure. The effects which can be achieved mainly differ in their surface structure, foam height and stability. A further possibility to use the three-dimensional structure during printing for producing certain effects is the combination with effect pastes, as e.g. crack or film prints.

Ready-for-use pastes

TUBISCREEN EX-TS-FF

- The foaming temperature is at 140 - 160 °C.
- The foam has a high temperature stability.
- The surface has a slightly popcorn-like embossed structure.
- TUBISCREEN EX-TS-FF is formaldehyde-free.

PRINTPERFEKT EX-AR FF

- The surface structure is similar to that of a peach skin.
- The foaming temperature is at 140 - 160 °C.
- The foam has a good abrasion resistance.
- The paste is formaldehyde-free.



TUBISCREEN EX-160-FF

- The foaming temperature is at 160 - 170 °C.
- The foam paste is excellently suited for the use on synthetic materials, ideally combined with the addition of a fixing agent.
- The foam structure is slightly less structured than that of PRINTPERFEKT EX-AR FF.
- TUBISCREEN EX-160 FF is formaldehyde-free.

Additives

PRINTPERFEKT EX FF

- The paste can be applied as additive and as ready-for-use paste, ideally as a blend with PRINTPERFEKT CLEAR 680 FF or WHITE 680 FF to adjust the foam height.
- This paste is convincing by its particularly smooth and even foam surface.
- PRINTPERFEKT EX FF is formaldehyde-free.
- The foaming temperature is at 150 °C.

Recipe recommendation:

- 940 - 720 g PRINTPERFEKT EX FF
- 60 - 200 g PRINTPERFEKT CLEAR 680 FF/
PRINTPERFEKT WHITE 680 FF
- 0 - 20 g TUBASSIST FIX 104 W
- 0 - 60 g pigment
- 1,000 g



For achieving a sufficient foam height the following criteria are decisive:

- The paste quantity in use
- The penetration of the paste into the substrate
- The fixation conditions in use
- Recipe components such as e.g. fixing agent or pigments

The usually applied screen fineness is 20 - 60 thread/cm (50 - 150 mesh). The paste stability on critical substrates can be improved furthermore by adding hot fixing agents.

Depending on the surface structure effects with very brilliant colours can be obtained. The less structured these effects are, the more brilliant the colours will be.



CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.